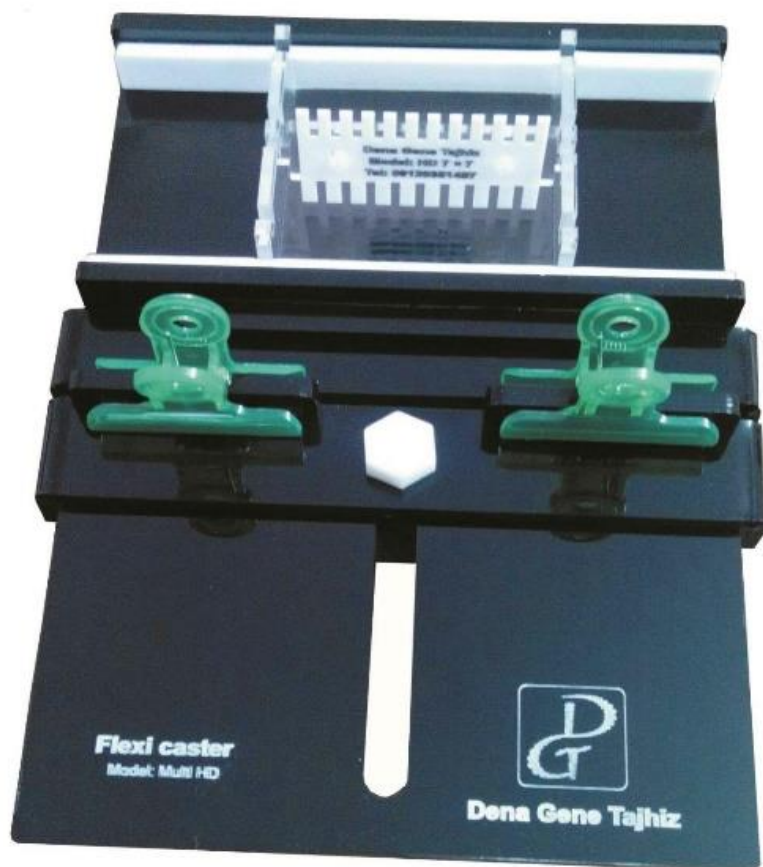


ژل کستینگ (Gel Casting System)



نحوه کارکرد دستگاه

سیستم ژل کستینگ جهت سهولت در فرایند تهیه ژل آگارز به عنوان دستگاه کمکی الکتروفورز افقی مورد استفاده قرار می‌گیرد. ابتدا و قبل از هر کاری لازم است قطعه متحرک مسدود کننده و سپس قطعه متحرک پیچ دار را بر روی قطعه بستر سوار کرد. حالا که سیستم ژل کستینگ آماده استفاده است، می‌توان سینی ژل را درون آن گذاشت. ابتدا تری را در محل مورد نظر بر روی قطعه بستر قرار دهید. سپس قطعه پیچ دار را تا فاصله دو میلیمتری از قطعه مسدود کننده حرکت دهید. اکنون تنها لازم است دو گیره را بر روی برآمدگی موجود در قطعه مسدود کننده و قطعه پیچ دار تری قرار داد. پس از انجام این کار تری چنان محکم بسته شده است که هیچ گونه نشستی از آن مشاهده نخواهد شد. پس از ریختن ژل و بستن آن، جهت گذاشتن تری در دستگاه الکتروفورز لازم است تنها گیره‌ها را برداشته و تری را بیرون آورد. دقت شود در صورتی که همیشه از تری با همان طول ران (حتی با پهنای بزرگ‌تر) استفاده می‌کنید اصلاً لازم نیست پیچ تعبیه شده در قطعه پیچ‌دار را باز کرد. تنها با استفاده از گذاشتن و برداشتن گیره می‌توان ژل را تهیه کرد. اما در صورتی که طول ران در تری شما کم و زیاد می‌شود، هر بار لازم است پیچ دستگاه را شل کرده و قطعات متحرک را تا فاصله دو میلیمتری تری جابجا نمایید. سپس طبق روال قبل با استفاده از گیره کامل ببندید و ژل ریزی کنید.

توجه شود که شرکت دنا ژن تجهیز قابلیت تولید مدل‌های سفارشی متناسب با تری‌های خاص را دارا می‌باشد.