

سیستم ژل کستینگ جدید الکتروفورز عمودی

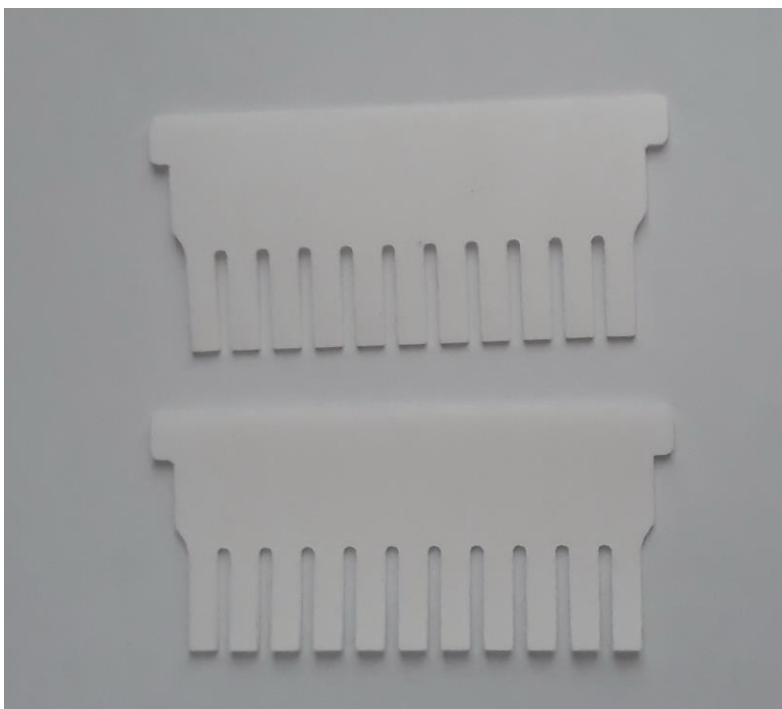
در ذیل شکل‌های سیستم ژل کستینگ جدید مخصوص الکتروفورز عمودی مدل VD 10x10 به همراه توضیحات لازم آمده است.



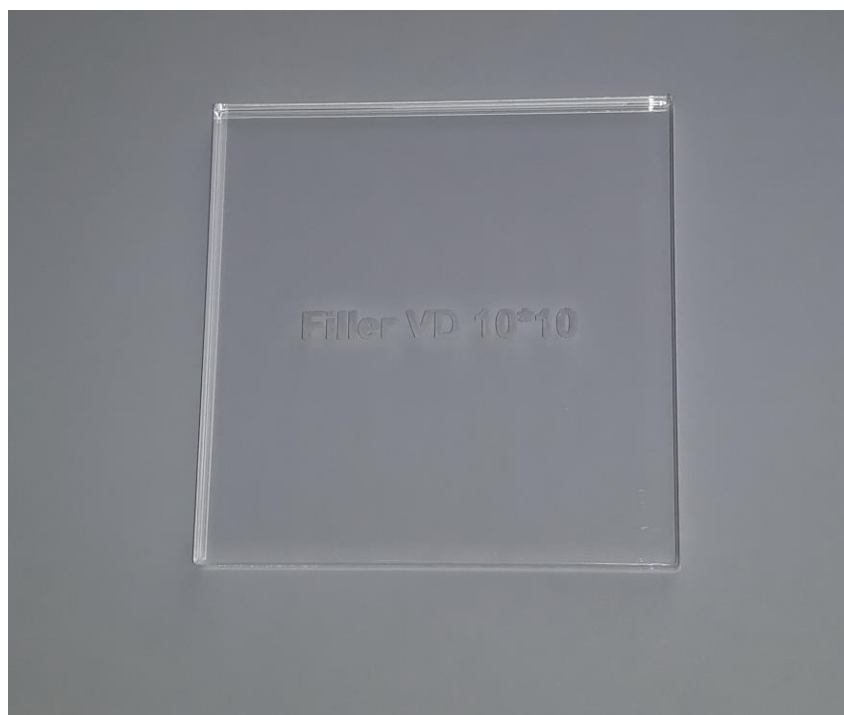
شکل 1. لیست قطعات لازم جهت انجام کستینگ VD 10x10



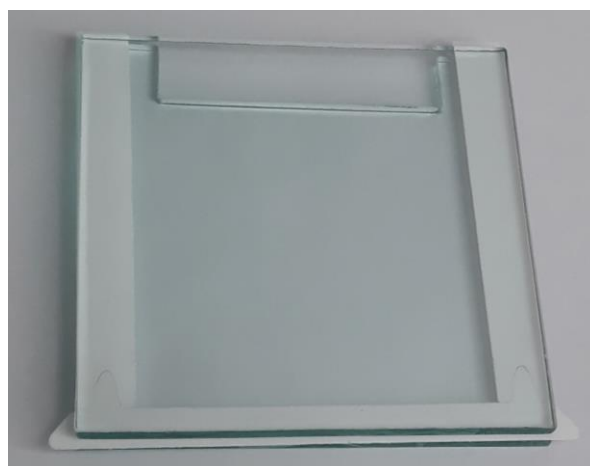
شکل 2. پلیت‌های ساده و U شکل مربوط به کستینگ یک ژل در الکتروفورز عمودی



شکل 3. کامب جهت ایجاد well در ژل

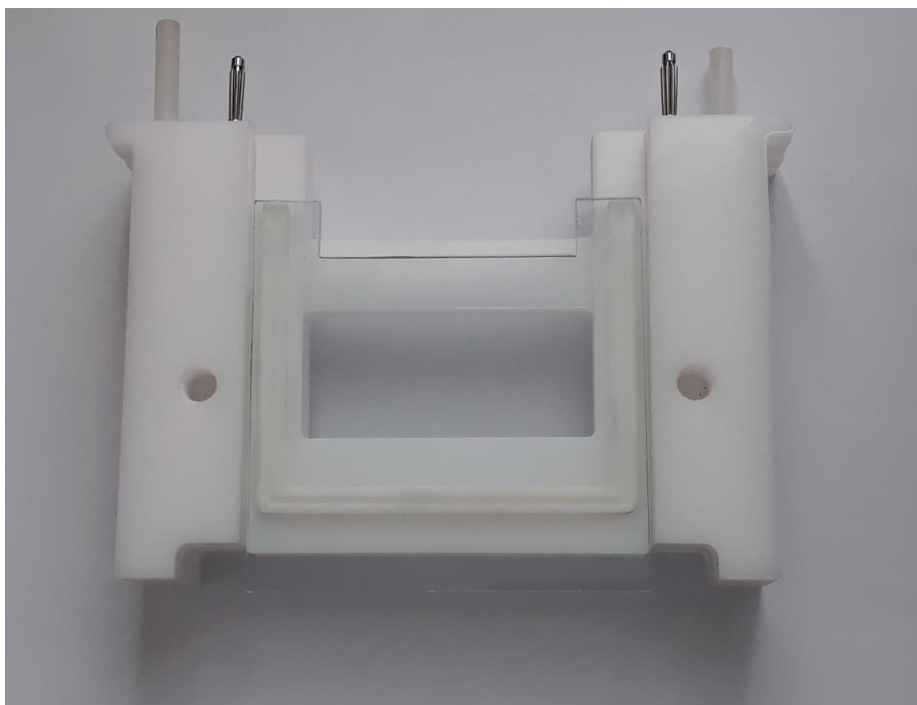


شکل 4. پر کننده یا filler . در صورتی که یوزر فقط یک عدد ژل جهت انجام الکتروفورز لازم داشته باشد، می تواند با استفاده از filler یک طرف دستگاه الکتروفورز را بسته و سیستم کستینگ را تنها برای یک طرف پیاده کند.

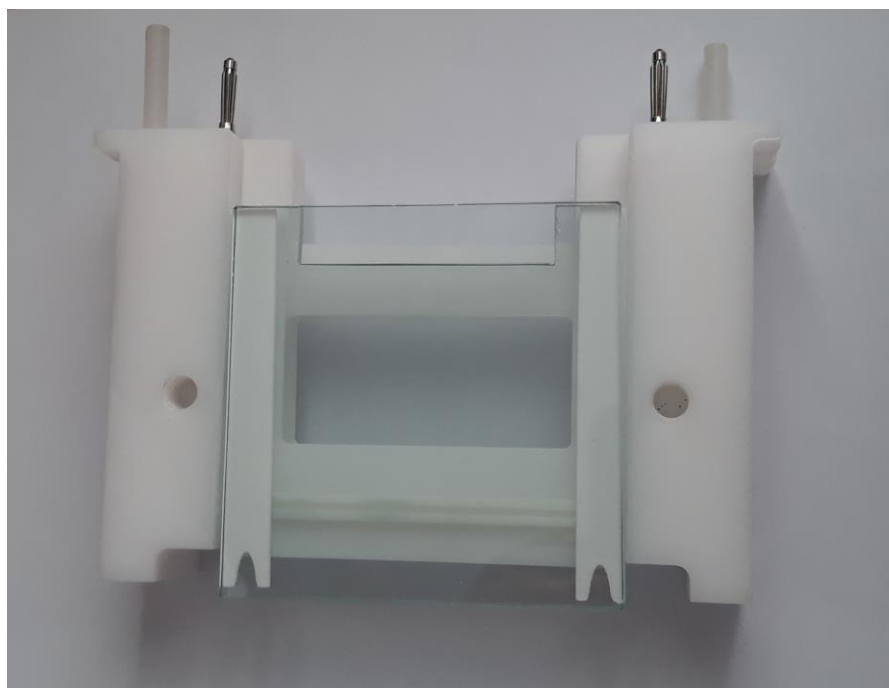


شکل 5. در سه قسمت بالا به صورت بیرون از دستگاه نحوه کستینگ توضیح داده شده است. بالا سمت چپ: ابتدا جهت کستینگ اسپیسرهای جانبی (دارای فرورفتگی) را مطابق شکل بر روی پلیت U شکل قرار داده. بالا سمت راست: سپس مطابق شکل اسپیسر پایین (دارای برآمدگی) را تعبیه کرده. پایین: حالا مطابق شکل پلیت ساده را بر روی سیستم اسپیسر و پلیت U شکل قرار دهید.

حالا جهت کستینگ ژل ، لازم است کلیه مراحل فوق بر روی سیستم الکتروفورز عمودی پیاده شود. در شکل های پایین توضیحات به همراه شکل جهت درک بهتر این فرایند آمده است.



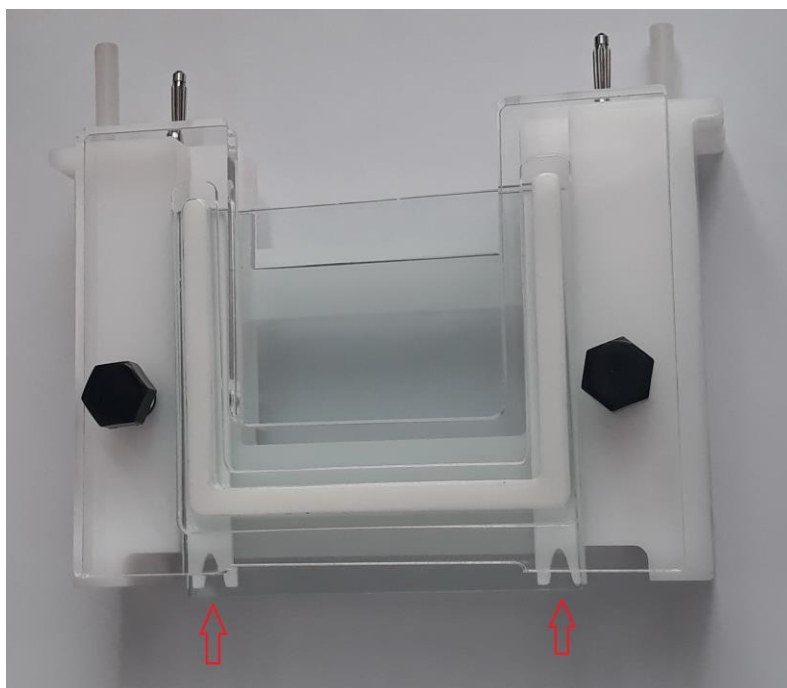
شکل 6. ابتدا جهت بستن کستینگ، پلیت ساده را مطابق شکل بر روی واحد رانینگ الکتروفورز قرار دهید.



شکل 7. حالا مطابق شکل اسپسرهای جانبی (دارای فرورفتگی) را بر روی پلیت U شکل قرار دهید و پلیت ساده را بر روی سیستم اسپسر و پلیت U شکل قرار دهید.



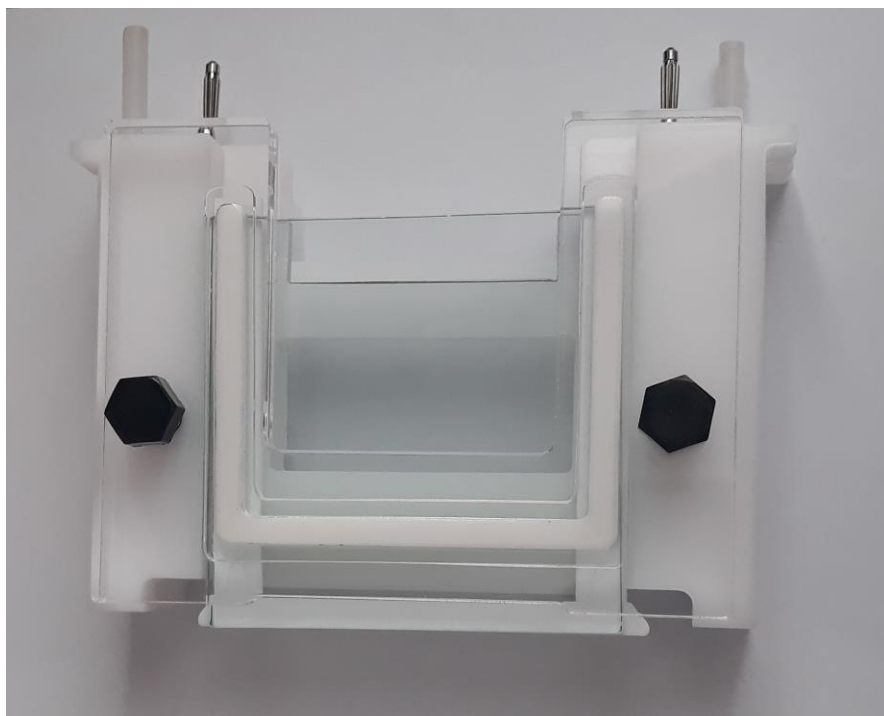
شکل 8. بخش نگهدارنده واحد رانینگ ژل را مطابق شکل بر روی دستگاه قرار داده و پیچ های آن را محکم نمایید.



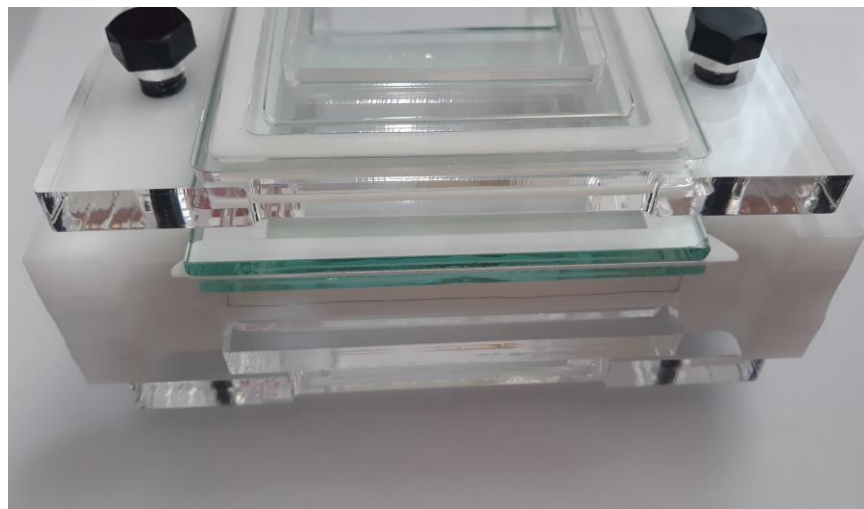
شکل 9. لازم است محل فرو رفتگی ها که با پیکان مشخص شده را با مقدار کمی وازلین پر نموده تا احتمال نشستی مواد ژل به حداقل برسد.



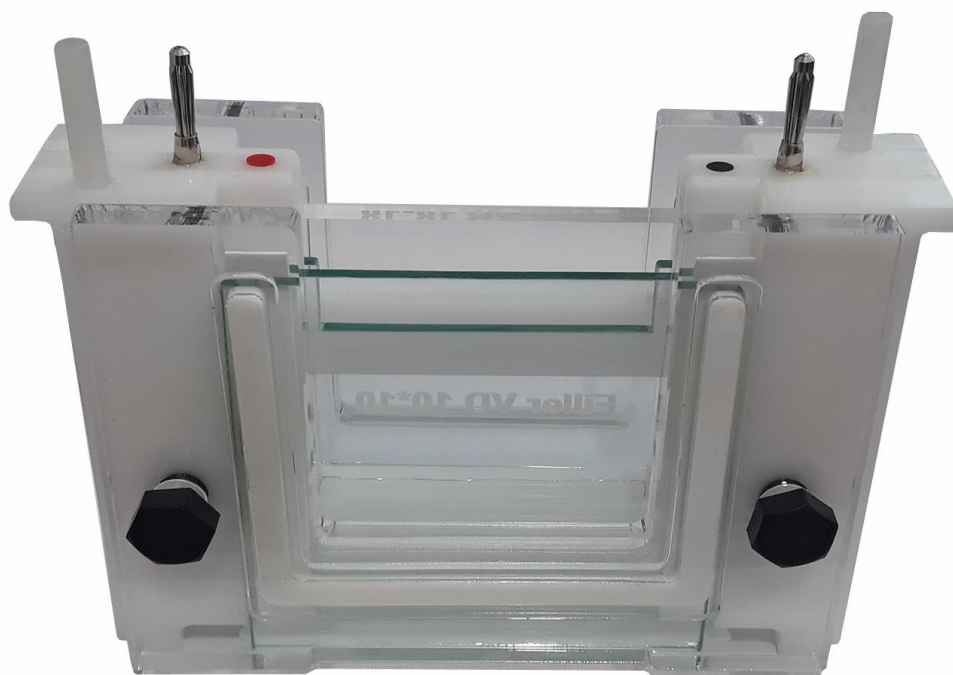
شکل 10. حالا اسپیسر پایین را در محل های اسپیسر پایین جای گذاری کنید.



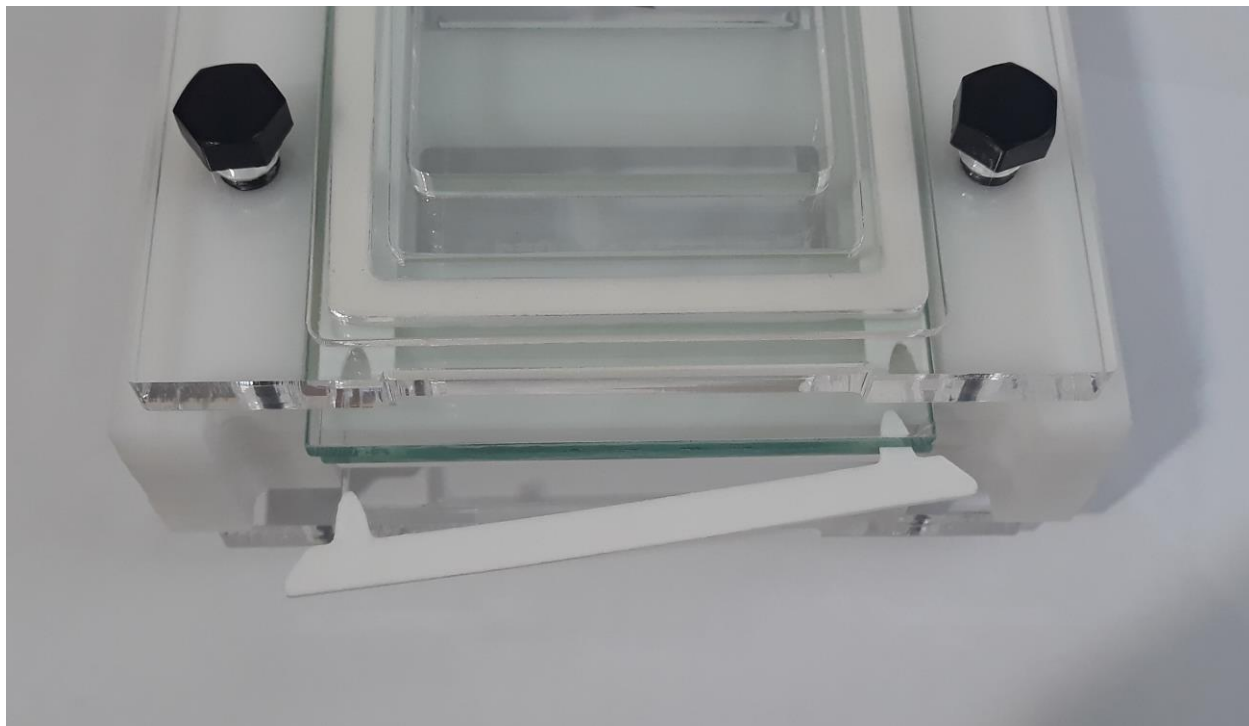
شکل 11. این جای گذاری باید به گونه ای باشد که کاملا فرو رفتگی اسپیسر های جانبی را پر کند.



شکل 12. در حالت ایده آل میزان فرو رفتگی اسپیسر پایین و ست شدن بخش پایین پلیت های ساده و U شکل مطابق شکل فوق باشد.



شکل 13. حالا دستگاه آماده ژل ریزی می باشد.



شکل 14. لازم است پس از اتمام فرایند ساخت ژل، اسپیسر پایین را بیرون بکشید. این کار جهت برقراری جریان الکتروفورز لازم است.